

**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöpt, MF: 22X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	137110 22X1,5
GTIN	4069515003070
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

Processäkert användbar i **många material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gångor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöpt**, minskad löseggsbildning.

Teknisk beskrivning

Gängtyp	MF
Gäng-Ø	22 mm
Norm	DIN 374
Gängstigning	1,5 mm
Kärnhåls-Ø	20,5 mm
Skaftdiameter D _s	18 mm
Skaftfyrkant □	14,5 mm
Antal spånspar	4
Skärmaterial	HSS E
gänga	M22×1,5
totallängd L	125 mm
Gängdjup	66 mm
Antal skär Z	4

Toleransklass	ISO 2 6H
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

