

**Garant****GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöpt, G: G3/4****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 137755 G3/4   |
| GTIN         | 4069515002790 |
| Artikelklass | 13V           |

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Vap Tap universalgängtapp. Processäkert** användbar i **många material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E-verktygsmaterial** med högre **vanadiumhalt** för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöpt**, minskad löseggsbildning.

**Användningsdata:**

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

|                |          |
|----------------|----------|
| Antal spånspår | 4        |
| totallängd L   | 140 mm   |
| Gängdjup       | 79,32 mm |
| Gäng-Ø         | 26,44 mm |
| Kärnhåls-Ø     | 24,5 mm  |
| Skärmaterial   | HSS E    |
| gänga          | G3/4     |
| Antal skär Z   | 4        |
| Gängstigning   | 1,814 mm |
| Skäftfyrkant □ | 16 mm    |
| Varvper tum    | 14       |

## Datablad

|                              |                                         |
|------------------------------|-----------------------------------------|
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 20 mm                                   |
| Serie                        | Vap Tap                                 |
| Beläggning                   | ånganlöp                                |
| Gängtyp                      | G                                       |
| Flankvinkel                  | 55 grad                                 |
| Norm                         | DIN 5156                                |
| Skärfasform                  | C                                       |
| Spiralvinkel                 | 40 grad                                 |
| Skaft                        | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig                     | nej                                     |
| Användning vid håltyp        | upp till 3×D för bottenhål              |
| Skärriktning                 | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg           | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring                     | grön                                    |
| Produktslag                  | Gängtappar                              |

## Användardata

|                               | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig           | 18 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig           | 13 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 18 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 15 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 15 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 6 m/min        | M       |
| CuZn                          | begränsat lämplig | 15 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig           |                |         |
| Olja                          | lämplig           |                |         |

vått maximal

lämplig