

**HOLEX Pro Form maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiN, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	139475 G1/8
GTIN	4069515003735
Artikelklass	12I

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

HOLEX Pro Form:

Kraftfull rullgängtapp för användning inom **ett brett materialspektrum**.

- **HSS-E-PM skärmedel för hög slitstyrka.**
- **Toppmodern och optimerad HiPIMS TiN-beläggning.**

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	7 mm
Gängdjup	29,19 mm
Varvper tum	28
Gäng-Ø	9,73 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
gänga	G1/8
Antal spånsår	6
Gängstigning	0,907 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,25 mm
totallängd L	90 mm

Datablad

Antal skär Z	6
Beläggning	TiN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleransklass	ISO 228 X
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Serie	Pro Form
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	20 m/min	N
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig