

**HOLEX Pro Form maskinrullgängtapp utan smörjspår 6GX, TiN, M: M2****Beställningsdata**

Ordernummer	139143 M2
GTIN	4069515003377
Artikelklass	12I

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).

Toleransklass: ISO 3X/6GX = **övertolerans 0,02–0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Kraftfull rullgängtapp för användning inom **ett brett materialspektrum.**

- **HSS-E-PM skärmedel för hög slitstyrka.**
- **Toppmodern och optimerad HIPIMS TiN-beläggning.**

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper genom härdning.

Teknisk beskrivning

Kärnhålsdiameter riktvärde	1,85 mm
Antal skär Z	3
Toleransklass	ISO 3X 6GX
totallängd L	45 mm
Gängdjup	3 mm
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
gänga	M2
Gäng-Ø	2 mm
Gängstigning	0,4 mm

Datablad

Antal spånspår	3
Serie	Pro Form
Beläggning	TiN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	20 m/min	N
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig