

**Garant****Roterande svarvdubb 60°, Morsekona: 3****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 320649 3      |
| GTIN         | 4069515008327 |
| Artikelklass | 31Z           |

**Beskrivning****Utförande:**

- **lättnviktsutförande med slimmat hus**
- **Precisionsrullager för hög rundgångsnoggrannhet.**
- **Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.**
- **Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**
- **Helt härdat och slipat MK-skaft.**

**med förlängd spets, spetsvinkel 60°/ 30°**

Extremt tunn, cylindrisk spetsgeometri för maximal tillgänglighet på den plana ytan.

**Beskrivning:**

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspänningen förs centreringspetsen in.

**Användningsdata:**

Används huvudsakligen för bearbetning av små arbetsstycken på små och stora svarvar.

Särskilt lämplig för produktion av ännu mindre utvändiga gängor direkt på framsidan (plats för gängsvarv). Möjliggör fastspänning på inre (infällda) centreringar.

**Teknisk beskrivning**

|                      |        |
|----------------------|--------|
| effektiv längd B     | 74 mm  |
| för arbetsstycksvikt | 280 kg |
| spetslängd C         | 30 mm  |

## Datablad

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Minsta spetsdiameter 60° A1 | 8 mm            |
| Spetsens längd C1           | 16 mm           |
| Produktslag                 | centreringspets |