

Garant**GARANT Uni Hero HM-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122450 12
GTIN	4069515009881
Artikelklass	13M

Beskrivning**Utförande:**

Maximal universalitet och lönsamhet i ett verktyg. **Robust verktygsdesign** och **konvex-konkav böjd skäregg** för optimal verktygsstabilitet och spånbrottbeteende i ett brett materialspektrum. **Speciell spånutrymmesgeometri** och **polerade spånutrymmen** för bästa spånavledning och högsta processäkerhet. **Ultraslät TiAlSiN-höghärdhetsbeläggning** för effektiv minskning av slitage och förekomst av kantbildning.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122451**.

Form **HE**: beställ med **nr 122450** och **12900HE**.

Artiklar med priser inom parentes: Olika leveranstid och minsta orderkvantitet 3 stycken.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Spånsparlängd L_c	55 mm
Norm	DIN 6537 K
Nominell Ø D_c	12 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
totallängd L	102 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,24 mm/v

Datablad

Skaftdiameter D_s	12 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	37 mm
Serie	Uni
Beläggning	TiAlSiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	orange
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	begränsat lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig

Luft

begränsat lämplig

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/122450-12>