

Garant**GARANT Uni Hero HM-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 12,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122450 12,2
GTIN	4069515009898
Artikelklass	13M

Beskrivning**Utförande:**

Maximal universalitet och lönsamhet i ett verktyg. **Robust verktygsdesign** och **konvex-konkav böjd skäregg** för optimal verktygsstabilitet och spånbrottbeteende i ett brett materialspektrum. **Speciell spånutrymmesgeometri** och **polerade spånutrymmen** för bästa spånavledning och högsta processäkerhet. **Ultraslät TiAlSiN-höghärdbeläggning** för effektiv minskning av slitage och förekomst av kantbildning.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122451**.

Form **HE**: beställ med **nr 122450** och **12900HE**.

Artiklar med priser inom parentes: Olika leveranstid och minsta orderkvantitet 3 stycken.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 6537 K
Spånspårlängd L_c	60 mm
Antal skär Z	2
Nominell Ø D_c	12,2 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,24 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	41,7 mm

Datablad

totallängd L	107 mm
Skaftdiameter D _s	14 mm
Serie	Uni
Beläggning	TiAlSiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	orange
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	begränsat lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig

Luft

begränsat lämplig

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/122450-12,2>