

Garant**GARANT Uni Hero HM-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122450 3,7
GTIN	4069515009171
Artikelklass	13M

Beskrivning**Utförande:**

Maximal universalitet och lönsamhet i ett verktyg. **Robust verktygsdesign** och **konvex-konkav böjd skäregg** för optimal verktygsstabilitet och spånbrottbeteende i ett brett materialspektrum. **Speciell spånutrymmesgeometri** och **polerade spånutrymmen** för bästa spånavledning och högsta processäkerhet. **Ultraslät TiAlSiN-höghärdhetsbeläggning** för effektiv minskning av slitage och förekomst av kantbildning.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122451**.

Form **HE**: beställ med **nr 122450** och **12900HE**.

Artiklar med priser inom parentes: Olika leveranstid och minsta orderkvantitet 3 stycken.

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	h7
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	14,5 mm
Norm	DIN 6537 K
totallängd L	62 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,1 mm/v
Antal skär Z	2
Nominell Ø D_c	3,7 mm

Datablad

Spännspårlängd L_c	20 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Serie	Uni
Beläggning	TiAlSiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	orange
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	begränsat lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig

Luft

begränsat lämplig

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/122450-3,7>