

**Garant****GARANT Uni Hero HM-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 2,7mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122450 2,7    |
| GTIN         | 4069515011372 |
| Artikelklass | 13M           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Maximal universalitet och lönsamhet** i ett verktyg. **Robust verktygsdesign** och **konvex-konkav böjd skäregg** för optimal verktygsstabilitet och spånbrottbeteende i ett brett materialspektrum. **Speciell spånutrymmesgeometri** och **polerade spånutrymmen** för bästa spånavledning och högsta processäkerhet. **Ultraslät TiAlSiN-höghärdbeläggning** för effektiv minskning av slitage och förekomst av kantbildning.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122451**.

Form **HE**: beställ med **nr 122450** och **12900HE**.

Artiklar med priser inom parentes: Olika leveranstid och minsta orderkvantitet 3 stycken.

**Teknisk beskrivning**

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Skaftdiameter $D_s$                   | 4 mm       |
| Norm                                  | DIN 6537 K |
| Antal skär Z                          | 2          |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 15 mm      |
| totallängd L                          | 55 mm      |
| Tolerans nom.-Ø                       | h7         |
| Spånspårlängd $L_c$                   | 19 mm      |

## Datablad

|                                            |                    |
|--------------------------------------------|--------------------|
| Nominell $\varnothing D_c$                 | 2,7 mm             |
| Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/v          |
| Serie                                      | Uni                |
| Beläggning                                 | TiAlSiN            |
| Skärmaterial                               | VHM                |
| Utförande                                  | 4xD                |
| Spetsvinkel                                | 140 grad           |
| Skaft                                      | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                   | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                       | HPC                |
| Semi Standard                              | ja                 |
| Färgring                                   | orange             |
| Produktslag                                | Spiralborr         |

## Användardata

|                              | Lämplighet        | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast             | begränsat lämplig | 190 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)             | lämplig           | 200 m/min | N       |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$  | lämplig           | 160 m/min | P       |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$  | lämplig           | 150 m/min | P       |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$  | lämplig           | 140 m/min | P       |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | lämplig           | 110 m/min | P       |
| Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | lämplig           | 90 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | lämplig           | 90 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | lämplig           | 80 m/min  | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | lämplig           | 40 m/min  | S       |
| GG(G)                        | lämplig           | 130 m/min | K       |
| Uni                          | lämplig           |           |         |
| vått maximal                 | lämplig           |           |         |

## Datablad

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| vått minimal | lämplig           |
| Luft         | begränsat lämplig |