

Garant**GARANT Uni Hero HM-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123020 5,8
GTIN	4069515012256
Artikelklass	13M

Beskrivning**Utförande:**

Maximal universalitet och lönsamhet i ett verktyg. **Robust verktygsdesign** och **konvex-konkav böjd skäregg** för optimal verktygsstabilitet och spånbrottbeteende i ett brett materialspektrum. **Speciell spånutrymmesgeometri** och **polerade spånutrymmen** för bästa spånavledning och högsta processäkerhet. **Ultraslät TiAlSiN-höghkapacitetsbeläggning** för effektiv minskning av slitage och förekomst av kantbildning.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123021**.

Beställ form **HE**: med **nr 123020** och **129100HE**.

Artiklar med pris i parentes: Avvikande leveranstid och minsta beställningsmängd 3 st.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Spånsparlängd L_c	57 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	48,3 mm
totallängd L	95 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/v
Skaftdiameter D_s	6 mm
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	h7

Datablad

Nominell Ø D _c	5,8 mm
Serie	Uni
Beläggning	TiAlSiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8 × D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	orange
Produktslag	Spiralborrar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	begränsat lämplig	140 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

Luft

begränsat lämplig

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/123020-5,8>