

Garant**PCD planfräsar med hål, PKD, Ø D: 32mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209810 32
GTIN	4069515014854
Artikelklass	11Y

Beskrivning**Utförande:**

Höghälskapacitets PCD-planfräsar för **gro- och finbearbetningar**. Väl tilltaget spånutrymme för säker spåntransport. Kylning direkt på skäreggen. Axelvinkel 6° positiv.

leveransinnehåll:

Speciell fästskruv för optimal kylvätsketillförsel.

OBS!:

Passande påsticksdornar finns under fliken Spännutrustning, t.ex. nr 306530 22. PKD-planfräs med skärradie 0,1 mm–1,5 mm finns på begäran.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Rampningsvinkel $\alpha_{\max}$	0,6 grad
totallängd L	40 mm
Skär-Ø D _c	32 mm
största matning vändskärsplatta SekS	10 mm
Skaftform	med hål

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Ø D ₃	32 mm
Matning f _z för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,2 mm
axiellt spånvinkelverktyg	6
hål-Ø	16
Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	±0,02
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Hörnfasvinkel	45 grad
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Planfräsar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	6000 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	2000 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	2000 m/min	N
PE-HD	lämplig	2000 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PF 31	begränsat lämplig	2000 m/min	N
AFK Aramid	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PVDF GF20	begränsat lämplig	2000 m/min	N

Datablad

POM GF25	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PA 66 GF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK GF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PTFE CF25	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK CF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
Cu	lämplig	6000 m/min	N
CuZn	lämplig	2000 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		