

**KOMET® UniTurn® kopierborrstång, vänster, L<sub>2</sub> = 35 mm, Ø D<sub>min</sub>: 8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 240131 8      |
| GTIN         | 4047109071360 |
| Artikelklass | 24S           |

**Beskrivning****Utförande:**

Skärmaterial = BK 82.

Från storlek 5 med inre kylmedelstillförsel. För mindre diametrar sker smörjmedelstillförseln via hållaren.

**Teknisk beskrivning**

|  |                          |
|--|--------------------------|
| passande klämhållare nr 240100           | 12/8; 16/8               |
| för hål från Ø D <sub>min</sub>          | 8 mm                     |
| maximalt stickdjup t <sub>max</sub>      | 2,5 mm                   |
| f  | 3,75 mm                  |
| radie R                                  | 0,2 mm                   |
| a  | 7,7 mm                   |
| Skaft-Ø d                                | 8 mm                     |
| maximalt sågdjup a <sub>p max</sub>      | 0,6 mm                   |
| Invändig                                 | ja                       |
| Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/v                |
| Effektiv längd                           | 35 mm                    |
| Produktnamnsattribut                     | L <sub>2</sub> = 35 mm   |
| Produktslag                              | Skärinsats för svarvning |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 160 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 100 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 30 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 55 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |

## Tillbehör

KOMET UniTurn® svarvklämhallare för vertikal användning  
(utan invändig skärhållare) Skaft-Ø d / hål-Ø d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn® svarvklämhallare för vertikal användning  
(utan invändig skärhållare) Skaft-Ø d / hål-Ø d1 16/8 mm

240100 16/8