

**KOMET® UniTurn® kopierborrstång, höger, L2 = 20 mm, Ø Dmin: 5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 240118 5 |
| GTIN | 4047109071193 |
| Artikelklass | 24S |

Beskrivning**Utförande:**

Skärmaterial = BK 82.

Från storlek 5 med inre kylmedelstillförsel. För mindre diametrar sker smörjmedelstillförseln via hållaren.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------|
| f | 2,25 mm |
| för hål från Ø D _{min} | 5 mm |
| passande klämhållare nr 240100 | 12/8; 16/8 |
| a | 4,7 mm |
| Skaft-Ø d | 8 mm |
| maximalt stickdjup t _{max} | 1 mm |
| radie R | 0,2 mm |
| maximalt sågdjup a _{p max} | 0,5 mm |
| Invändig | ja |
| Matning f i stål < 500 N/mm ² | 0,02 mm/v |
| Effektiv längd | 20 mm |
| Produktnamnsattribut | L ₂ = 20 mm |
| Produktslag | Skärinsats för svarvning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 55 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |

Tillbehör

KOMET UniTurn® svarvklämhallare för vertikal användning
(utan invändig skärhållare) Skaft-Ø d / hål-Ø d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn® svarvklämhallare för vertikal användning
(utan invändig skärhållare) Skaft-Ø d / hål-Ø d1 16/8 mm

240100 16/8