

Garant**CC.T 09T302, Sort: CU7010**

Beställningsdata

Ordernummer	260056 CU7010
GTIN	4045197667342
Artikelklass	21G

Teknisk beskrivning

Skärdjup a_p	0,2 - 2,5 mm
Matning f	0,05 - 0,25 mm/v
Hörnradie	0,2 mm
Skärhastighet v_c sekundär användning	80 - 140 m/min
Skärförhållande	kontinuerligt
spån-brytare	SS
Primäranvändning	P
Skärhastighet v_c primär användning	90 - 210 m/min
Sekundär användning	M
Sort	CU7010
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning

Skärmaterial	Cermet
Beläggning	obelagd
ISO-kod vändskär	CCMT 09T302
Antal byten/skär	2
Tolerans	MF
Produktslag	Vändskär för svarvning