

Garant**Svarv-vändskär VNMG 160408, för medelfin bearbetning****Beställningsdata**

Ordernummer	251804 HB7020-2
GTIN	4069515018302
Artikelklass	21G

Teknisk beskrivning

Skärhastighet v_c primär användning	130 - 370 m/min
Skärförhållande	snitt intermittent
Tilldelning huggning/skrubb	Grov- och finbearbetning
Matning f	0,2 - 0,5 mm/v
Sort	HB7020-2
Hörnradie	0,8 mm
Skärdjup a_p	0,3 - 4 mm
Tolerans	M
ISO-kod vändskär	VNMG 160408
Primäranvändning	P
Skärmaterial	VHM

Datablad

Antal byten/skär	4
spån-brytare	SM
Produktslag	Vändskär för svarvning