

Garant**Svarv-vändskär DNMG 110408, för finbearbetning****Beställningsdata**

Ordernummer	250654 HB7010-2
GTIN	4069515016681
Artikelklass	21G

Teknisk beskrivning

Skärhastighet v_c primär användning	170 - 500 m/min
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Matning f	0,1 - 0,4 mm/v
Hörnradie	0,8 mm
Sort	HB7010-2
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	DNMG110408
Antal byten/skär	4
Skärdjup a_p	0,3 - 2 mm
Primäranvändning	P
Skärförhållande	kontinuerligt

Datablad

spån-brytare

SS

Produktslag

Vändskär för svarvning