

Garant**GARANT Master TM HM-gängfräs med tre profiler 2xD, AlTiN, G: G1/2****Beställningsdata**

Ordernummer	139631 G1/2
GTIN	4069515023696
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärdelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärdelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**. **Nyutvecklad universalgeometri** och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett materialspektrum.

- **Kraftigt minskade vibrationer tack vare ojämn skärdelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HIPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil för att förhindra profildistorsioner.**

Fördel:

Betydligt mindre radiell avböjning än på flerskäriga gängfräsar. Axiella kylspår på skaftet för optimal spånavledning.

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband). **Lämplig för både inom- och utomhusanvändning.**

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med nr **139631 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **139631 + 129100 HE**. Kan också användas för gängdimension G5/8 – G7/8

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	14 mm
Nominell Ø D _c	13,95 mm
gänga	G1/2

Tandantal Z	6
Matning f_z i stål < 1400 N/mm ²	0,1 mm
Skaftlängd L_s	45,9 mm
Matning f_z i CFK	0,12 mm
Gängdjup	46,4 mm
Antal spånspår	6
Invändig	ja
Gängstigning	1,814 mm
totallängd L	95 mm
Gängprofil	Fullprofil
Varvper tum	14
Användning vid håltyp	upp till 2×D för bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärlängd L_c	5,44 mm
Serie	Master TM
Utkragningslängd L_1	46,4 mm
Beläggning	AlTiN
Gängtyp	BSP-LH
Gängtyp	G
Gängtyp	EG-G
Gängtyp	EG-G-LH
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	VHM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärledning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändigt och utvändigt
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	190 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	45 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	45 m/min	S
CuZn	lämplig	175 m/min	N
GFK	lämplig	100 m/min	N
CFK	lämplig	100 m/min	N
Grafit	lämplig	150 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/139631-G1/2>