

**DNMG 150604, Sort: SW05****Beställningsdata**

Ordernummer	250696 SW05
GTIN	4960664629701
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Matning f	0,05 - 0,3 mm/v
Skärhastighet v_c primär användning	50 - 140 m/min
Skärdjup a_p	0,2 - 1 mm
Primäranvändning	Ti
Skärförhållande	kontinuerligt
spån-brytare	MQ
Hörnradie	0,4 mm
Sort	SW05
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	DNMG 150604
Antal byten/skär	4

Produktslag

Vändskär för svarvning