

Garant**GARANT Diabolo HM-torusfräs HRC 62 HPC, TiSiN, Ø e8 DC / R1: 12/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206421 12/2,0
GTIN	4069515030717
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, beläggning och hårdmetall för hårbearbetning.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Specialist för stål upp till 62 HRC. Processäkerhet och längre drifttid tack vare optimerad skärgeometri och modern högpresterande beläggning.

Utan dynamisk stigning.

Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	12 mm
Tandantal Z	6
Spiralvinkel	50 grad
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 65 HRC	0,08 mm
totallängd L	83 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Skärradie R_1	2 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Friställningsdiameter D_1	11 mm

Datablad

Matning f_z för kopierfräsning i stål < 60 HRC	0,075 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 60 HRC	0,05 mm
Serie	Diabolo
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	h7
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	röd
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm ²	begränsat lämplig	170 m/min	P
Stål < 50 HRC	begränsat lämplig	150 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	130 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	100 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	80 m/min	H
Stål < 67 HRC	begränsat lämplig	65 m/min	H
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/206421-12/2,0>
