

Garant**GARANT Master Steel HM-höghkapacitetsborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123040 4,8
GTIN	4069515029780
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen.

Optimerad spånspargeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånavledning i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generationen.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form **HB** och **HE** kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123041**.

Form **HE**: beställ med **nr 123040 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,16 mm/v
Skaftdiameter D _s	6 mm
Norm	Verkstadsnorm
Spånsparlängd L _c	57 mm
totallängd L	95 mm
Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂	49,8 mm
Nominell Ø D _c	4,8 mm

Tolerans nom.-Ø	h7
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8 × D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/123040-4,8>