

Garant**GARANT Master Steel HM-höghärdetsbör med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123040 4,2
GTIN	4069515029742
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäggen.

Optimerad spånspargeometri och patenterad ändgeometriförprocessäker spånledning i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generationen.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form **HB** och **HE** kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123041**.

Form **HE**: beställ med **nr 123040 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/v
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	6 mm
Norm	Verkstadsnorm
Spånsparlängd L_c	43 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	36,7 mm
totallängd L	81 mm
Nominell Ø D_c	4,2 mm

Tolerans nom.-Ø	h7
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8 × D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/123040-4,2>