

**Garant**

**GARANT Master Steel högkapacitetsborr av massiv hårdmetall DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13,5mm**



## Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123041 13,5   |
| GTIN         | 4069515031240 |
| Artikelklass | 11E           |

## Beskrivning

### Utförande:

**Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning** med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Teknisk beskrivning

|                                          |           |
|------------------------------------------|-----------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 110,8 mm  |
| Tolerans nom.-Ø                          | h7        |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/v |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 14 mm     |
| totallängd L                             | 178 mm    |
| Antal skär Z                             | 2         |
| Spånspårlängd $L_c$                      | 131 mm    |
| Norm                                     | DIN 6535  |
| Nominell Ø $D_c$                         | 13,5 mm   |

## Datablad

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 8×D                |
| Spetsvinkel          | 135 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Produktslag          | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 130 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 120 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 110 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 100 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 80 m/min       | P       |
| GG(G)                         | lämplig    | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig    |                |         |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |
| vått minimal                  | lämplig    |                |         |
| Luft                          | lämplig    |                |         |