

Garant

GARANT Master Steel högkapacitetsborr av massiv hårdmetall DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11mm



Beställningsdata

Ordernummer	123041 11
GTIN	4069515031158
Artikelklass	11E

Beskrivning

Utförande:

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
totallängd L	162 mm
Spånspårlängd L_c	114 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Nominell Ø D_c	11 mm
Rekommenderat maximalt borrdjup L_2	97,5 mm
Norm	DIN 6535
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,28 mm/v
Skaftdiameter D_s	12 mm

Datablad

Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		