

Garant**GARANT Uni Hero HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 8,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122451 8,8
GTIN	4069515032933
Artikelklass	13M

Beskrivning**Utförande:**

Maximal universalitet och lönsamhet i ett verktyg. **Robust verktygsutförande** och **konvex-konkav böjt skärutförande** för optimal verktygsstabilitet och spånbrytningsbeteende i ett brett spektrum av material. **Speciell spånrumsgemetri** och **polerade spånrum** för perfekt spånevakuering och maximal processäkerhet. **Ultraslät TiAlSiN-höglapacitetsbeläggning** för effektiv minskning av slitage och materialvidhäftning på skäret.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	33,8 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Norm	DIN 6537 K
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Spännspårlängd L_c	47 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Nominell Ø D_c	8,8 mm
totallängd L	89 mm
Serie	Uni

Beläggning	TiAlSiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	orange
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	begränsat lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	begränsat lämplig		