

Garant**GARANT Uni Hero HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 4,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122451 4,1
GTIN	4069515032469
Artikelklass	13M

Beskrivning**Utförande:**

Maximal universalitet och lönsamhet i ett verktyg. **Robust verktygsutförande** och **konvex-konkav böjt skärutförande** för optimal verktygsstabilitet och spånbrytningsbeteende i ett brett spektrum av material. **Speciell spånrumsgemetri** och **polerade spånrum** för perfekt spånevakuering och maximal processäkerhet. **Ultraslät TiAlSiN-höglapacitetsbeläggning** för effektiv minskning av slitage och materialvidhäftning på skäret.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 6537 K
totallängd L	66 mm
Nominell Ø D _c	4,1 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D _s	6 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,11 mm/v
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	17,9 mm
Spånspårlängd L _c	24 mm
Serie	Uni

Beläggning	TiAlSiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	orange
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	begränsat lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	lämplig	130 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	begränsat lämplig		