

Garant**GARANT INOX SlotMachine HM-skrubbfräs HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205449 4
GTIN	4069515036894
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Med en anpassad kabelprofil, optimerade spårytor och modern högpresterande beläggning. Perfekt för grovbearbetning i Inox-material.

Yttermått liknande DIN 6527.

Fördel:

Verktogsgeometrin möjliggör extra snävt rullade spån som förs bort via platta spånack. Därmed förblir verktyget **extremt kärnstabilt**.

Rekommendation:

Används för ett processäkert arbete, särskilt vid fullspår och verktygsfästen med **4 kylkanalhål**.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,015 mm
Friställningsdiameter D_1	3,8 mm
Spiralvinkel	40 grad
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,023 mm
totallängd L	57 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,15 mm
Skär-Ø D_c	4 mm

Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	1,5
Skärlängd L_c	11 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	17 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	NF
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	begränsat lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	begränsat lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	begränsat lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	begränsat lämplig	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	begränsat lämplig	110 m/min	P
TOOLOX 33	begränsat lämplig	105 m/min	H
TOOLOX 44	begränsat lämplig	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
vått maximal	lämplig		

Datablad

vått minimal	begränsat lämplig
Luft	begränsat lämplig