

Garant**GARANT INOX HM-fräs HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202952 12
GTIN	4069515039604
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Fräs med **optimerad geometri** och modern **högpresterande beläggning** för bästa bearbetningsprestanda i olika **rostfria stål**. Kan även användas i **duplexmaterial**. **Ytermått liknande DIN 6527**.

Fördel:

Gång med extremt låg vibrationsnivå.

OBS!:

Efterföljande produkt till 202989.

Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Friställningsdiameter D_1	11,6 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skaftform	HB
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
totallängd L	83 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skär-Ø D_c	12 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm

Datablad

Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	36 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Spiralvinkel	40 grad
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	begränsat lämplig	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	begränsat lämplig	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	begränsat lämplig	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	begränsat lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	begränsat lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	begränsat lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	begränsat lämplig	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M
vått maximal	lämplig		

Datablad

vått minimal	lämplig
torrt	begränsat lämplig
Luft	lämplig