

Garant**GARANT INOX HM-fräs HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202952 4
GTIN	4069515039550
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Fräs med **optimerad geometri** och modern **högpresterande beläggning** för bästa bearbetningsprestanda i olika **rostfria stål**. Kan även användas i **duplexmaterial**. **Yttermått liknande DIN 6527.**

Fördel:

Gång med extremt låg vibrationsnivå.

OBS!:

Efterföljande produkt till 202989.

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	e8
totallängd L	57 mm
Spiralvinkel	40 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D_s	6 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Skär-Ø D_c	4 mm

Skaftform	HA
Hörnavrundning r_v	0,1 mm
Skärlängd L_c	11 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	17 mm
Friställningsdiameter D_1	3,8 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	begränsat lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	begränsat lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	begränsat lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	begränsat lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	begränsat lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	begränsat lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	begränsat lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
vått maximal	lämplig		

Datablad

vått minimal	lämplig
torrt	begränsat lämplig
Luft	lämplig