

Garant**GARANT INOX HM-fräs HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202952 8
GTIN	4069515039581
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Fräs med **optimerad geometri** och modern **högpresterande beläggning** för bästa bearbetningsprestanda i olika **rostfria stål**. Kan även användas i **duplexmaterial**. **Yttermått liknande DIN 6527.**

Fördel:

Gång med extremt låg vibrationsnivå.

OBS!:

Efterföljande produkt till 202989.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaftform	HB
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	25 mm
Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
totallängd L	63 mm
Skärlängd L_c	21 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Spiralvinkel	40 grad
Friställningsdiameter D_1	7,7 mm

Datablad

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter D_s	8 mm
Hörnavrundning r_v	0,15 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,05 mm
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	begränsat lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	begränsat lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	begränsat lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	begränsat lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	begränsat lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	begränsat lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	begränsat lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
vått maximal	lämplig		

Datablad

vått minimal	lämplig
torrt	begränsat lämplig
Luft	lämplig