

Garant**GARANT Master Steel HM-höghärdetsbör med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	123040 3,0-X
GTIN	4069515040945
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen.

Optimerad spånspargeometri och patenterad ändgeometriförprocessäker spånavledning i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generationen.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form **HB** och **HE** kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123041**.

Form **HE**: beställ med **nr 123040 + 129100 HE**. Leveranstid: 8 arbetsveckor.

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med +/-10% (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Ø-Område	3 - 3,75 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	72 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm

Datablad

Spännspårlängd L_c	34 mm
Antal skär Z	2
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	$8 \times D$
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		