

**Garant****Svarvinsats, invändig, höger, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 5,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	270214 5,2
GTIN	4045197466112
Artikelklass	21I

**Beskrivning****Användningsdata:**

För skärhållare nr 270200 – 270204.

**Teknisk beskrivning**

Centrumavstånd spetsar $L_3$	2,45 mm
maximalt sågdjup $t_{max}$	0,5 mm
Minimidiameter $D_{min}$	5,2 mm
Skaft-Ø d	5 mm
radie R	0,2 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm/v
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Utkragningslängd $L_1$	16 mm
Produktnamnsattribut	$L_1 = 16$ mm
Produktslag	Skärinsats för svarvning

**Användardata**

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
--	------------	-------	---------

Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
CuZn	lämplig	150 m/min	N
kontinuerligt	lämplig		
oregelbundet	mindre lämplig		
intermittent	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		