

Garant**Mikro-svarvinsats, invändig, vänster, L1 = 30 mm, Ø Dmin: 5,2mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 270250 5,2 |
| GTIN | 4045197466433 |
| Artikelklass | 211 |

Beskrivning**Användningsdata:**

För skärhållare nr 270200 – 270204.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------|
| maximalt sågdjup t_{max} | 0,5 mm |
| Skaft-Ø d | 5 mm |
| Minimidiameter D_{min} | 5,2 mm |
| Centrumavstånd spetsar L_3 | 2,45 mm |
| radie R | 0,2 mm |
| Matning f i stål < 1100 N/mm ² | 0,028 mm/v |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ² | 0,015 mm/v |
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,015 mm/v |
| Serie | Mikro |
| Utkragningslängd L_1 | 30 mm |
| Produktnamnsattribut | $L_1 = 30$ mm |
| Produktslag | Skärinsats för svarvning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 90 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 150 m/min | N |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| oregelbundet | mindre lämplig | | |
| intermittent | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |