

Garant**Sticksvarvinsats, invändig, vänster, L1 = 20 mm, Ø Dmin / W: 6,2/1,5mm**

Beställningsdata

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 270324 6,2/1,5 |
| GTIN | 4045197467041 |
| Artikelklass | 21I |

Beskrivning

Användningsdata:

För skärhållare nr 270200 – 270204.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|--------------------------|
| maximalt sågdjup t_{max} | 1,8 mm |
| Centrumavstånd spetsar L_3 | 3 mm |
| Minimidiameter D_{min} | 6,2 mm |
| Skaft-Ø d | 6 mm |
| Utkragningslängd L_1 | 20 mm |
| Produktnamnsattribut | $L_1 = 20$ mm |
| Produktslag | Skärinsats för svarvning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------------|-----------|---|
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 90 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 150 m/min | N |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| oregelbundet | mindre lämplig | | |
| intermittent | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |