

**Garant**
**Kopierinsats, invändig, vänster, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 4,2mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	270290 4,2
GTIN	4045197466563
Artikelklass	211

**Beskrivning**
**Användningsdata:**

För skärhållare nr 270200 – 270204.

**Teknisk beskrivning**

maximalt sågdjup $t_{max}$	0,75 mm
Centrumavstånd spetsar $L_3$	1,95 mm
Skaft-Ø $d$	4 mm
Minimidiameter $D_{min}$	4,2 mm
radie $R$	0,15 mm
Matning $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Matning $f$ i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Matning $f$ i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Utkragningslängd $L_1$	10 mm
Produktnamnsattribut	$L_1 = 10$ mm
Produktslag	Skärinsats för svarvning

**Användardata**

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
--	------------	-------	---------

Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
CuZn	lämplig	150 m/min	N
kontinuerligt	lämplig		
oregelbundet	mindre lämplig		
intermittent	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		