

**Garant**

Svarvinsats, invändig, höger, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 4,2mm


**Beställningsdata**

Ordernummer	270212 4,2
GTIN	4045197466068
Artikelklass	211

**Beskrivning**
**Användningsdata:**

För skärhållare nr 270200 – 270204.

**Teknisk beskrivning**

Skaft-Ø d	4 mm
Centrumavstånd spetsar L <sub>3</sub>	1,95 mm
Minimidiameter D <sub>min</sub>	4,2 mm
maximalt sågdjup t <sub>max</sub>	0,3 mm
radie R	0,15 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,020 mm/v
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	10 mm
Produktnamnsattribut	L <sub>1</sub> = 10 mm
Produktslag	Skärinsats för svarvning

**Användardata**

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
--	------------	----------------	---------

Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
CuZn	lämplig	150 m/min	N
kontinuerligt	lämplig		
oregelbundet	mindre lämplig		
intermittent	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		