

**Garant****Sticksvarvinsats, invändig, vänster, L1 = 15 mm, Ø Dmin / W: 6,2/1,5mm**

## Beställningsdata

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 270322 6,2/1,5 |
| GTIN         | 4045197466976  |
| Artikelklass | 211            |

## Beskrivning

### Användningsdata:

För skärhållare nr 270200 – 270204.

## Teknisk beskrivning

|                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Skaft-Ø d                    | 6 mm                     |
| maximalt sågdjup $t_{max}$   | 1,8 mm                   |
| Centrumavstånd spetsar $L_3$ | 3 mm                     |
| Minimidiameter $D_{min}$     | 6,2 mm                   |
| Utkragningslängd $L_1$       | 15 mm                    |
| Produktnamnsattribut         | $L_1 = 15$ mm            |
| Produktslag                  | Skärinsats för svarvning |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast             | mindre lämplig | 250 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 160 m/min | P       |

## Datablad

|                               |                |           |   |
|-------------------------------|----------------|-----------|---|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min  | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min  | P |
| Stål < 55 HRC                 | mindre lämplig | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 30 m/min  | S |
| GG(G)                         | lämplig        | 90 m/min  | K |
| CuZn                          | lämplig        | 150 m/min | N |
| kontinuerligt                 | lämplig        |           |   |
| oregelbundet                  | mindre lämplig |           |   |
| intermittent                  | mindre lämplig |           |   |
| vått maximal                  | lämplig        |           |   |