

**VCGT 110301, Sort: SP4019****Beställningsdata**

Ordernummer	261382 SP4019
GTIN	2050001939494
Artikelklass	28D

**Teknisk beskrivning**

Primäranvändning	UNI
Matning f	0,05 - 0,3 mm/v
Hörnradie	0,1 mm
Skärhastighet $v_c$ primär användning	30 - 440 m/min
spån-brytare	62
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärdjup $a_p$	0,15 - 3 mm
Sort	SP4019
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	VCGT 110301
Antal byten/skär	2

Produktslag

Vändskär för svarvning