

**VCGT 110302, Sort: SP4019****Beställningsdata**

Ordernummer	261383 SP4019
GTIN	2050001939500
Artikelklass	28D

Beskrivning

VCGT 110302 SP4019 Sort: SP4019

spån-brytare: 62

Skärdjup a_p : 0,15 - 3 mm

Matning f : 0,05 - 0,3 mm/v

Skärhastighet v_c primär användning: 30 - 440 m/min

Teknisk beskrivning

Skärförhållande	kontinuerligt
Hörnradie	0,2 mm
Skärhastighet v_c primär användning	30 - 440 m/min
Primäranvändning	UNI
Skärdjup a_p	0,15 - 3 mm
Matning f	0,05 - 0,3 mm/v
spån-brytare	62
Sort	SP4019

Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	VCGT 110302
Antal byten/skär	2
Produktslag	Vändskär för svarvning