


**DCMW 11T302, KBN25M, Typ: MET**

**Beställningsdata**

Ordernummer	265682 MET
GTIN	4960664529216
Artikelklass	25H

**Beskrivning**
**Utförande:**

MEGACOAT-belagda bornitridvändskär. MultiEdge Tough; 2 skär per vändskär med speciell spånbreakare för optimala resultat vid intermittent bearbetning.

Sort: KBN25M

Eggutförande: MET

Skärdjup  $a_p$ : 0,05 - 0,5 mm

Matning  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  primär användning: 100 - 180 m/min

**Teknisk beskrivning**

Skärförhållande	snitt intermittent
Hörnradie	0,2 mm
Skärhastighet $v_c$ primär användning	100 - 180 m/min
Eggutförande	MET
Matning $f$	0,1 - 0,2 mm/v
Skärdjup $a_p$	0,05 - 0,5 mm

Sort	KBN25M
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	CBN
ISO-kod vändskär	DCMW 11T302
Antal byten/skär	2
Produktnamnsattribut	KBN25M
Produktslag	Vändskär för svarvning

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	lämplig		
kontinuerligt	mindre lämplig		
oregelbundet	lämplig		
intermittent	mindre lämplig		
torrt	lämplig		