

**Garant****VCGT 110301 FN, PKD, Eggutförande: TWF****Beställningsdata**

Ordernummer	265872 TWF
GTIN	4045197452801
Artikelklass	21L

**Beskrivning****Utförande:**

**PKD** – polykristallin diamant, finkornig. Finbearbetning, vassa eggar för litet skärtryck.

**Användningsdata:**

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

Spånvinkel: 6 grad

Sort: PKD

Eggutförande: TWF

Skärdjup  $a_p$ : 0,05 - 0,5 mm

Matning  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  för aluminium < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Skärhastighet  $v_c$  för G(C)FK: 400 - 900 m/min

**Teknisk beskrivning**

Skärhastighet $v_c$ för G(C)FK	400 - 900 m/min
Hörnradie	0,1 mm
Eggutförande	TWF

Skärhastighet $v_c$ för aluminium < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Skärdjup $a_p$	0,05 - 0,5 mm
Matning $f$	0,03 - 0,2 mm/v
Skärförhållande	kontinuerligt
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	VCGT 110301 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spänvinkel	6 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning