

**Garant****CCGW 060202 FN, PKD, Eggutförande: N****Beställningsdata**

Ordernummer	265800 N
GTIN	4045197502377
Artikelklass	21L

**Beskrivning****Utförande:**

**PKD** – polykristallin diamant, finkornig. Neutral, utan spånbrytare.

**Användningsdata:**

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

Spånvinkel: 0 grad

Sort: PKD

Eggutförande: N

Skärdjup  $a_p$ : 0,1 - 2,5 mm

Matning  $f$ : 0,03 - 0,4 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  för aluminium < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Skärhastighet  $v_c$  för NE-metaller: 300 - 1500 m/min

**Teknisk beskrivning**

Skärhastighet $v_c$ för NE-metaller	300 - 1500 m/min
Eggutförande	N
Skärförhållande	kontinuerligt

Hörnradie	0,2 mm
Matning f	0,03 - 0,4 mm/v
Skärhastighet $v_c$ för G(C)FK	150 - 600 m/min
Skärhastighet $v_c$ för aluminium < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Skärdjup $a_p$	0,1 - 2,5 mm
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	CCGW 060202 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spånvinkel	0 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning