

Garant**VCGT 110302 FN, PKD, Eggutförande: TWM****Beställningsdata**

Ordernummer	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Artikelklass	21L

Beskrivning**Utförande:**

PKD – polykristallin diamant, finkornig. Allmän skärande bearbetning, stabila skärkanter för stora spånavverkningsvolymmer.

Användningsdata:

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

Spånvinkel: 6 grad

Sort: PKD

Eggutförande: TWM

Skärdjup a_p : 0,2 - 2,5 mm

Matning f : 0,05 - 0,3 mm/v

Skärhastighet v_c för aluminium < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Skärhastighet v_c för NE-metaller: 300 - 2200 m/min

Teknisk beskrivning

Matning f	0,05 - 0,3 mm/v
Skärdjup a_p	0,2 - 2,5 mm

Skärhastighet v_c för aluminium < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Eggutförande	TWM
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet v_c för NE-metaller	300 - 2200 m/min
Hörnradie	0,2 mm
Skärhastighet v_c för G(C)FK	400 - 900 m/min
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	VCGT 110302 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spånvinkel	6 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning