

Garant**VCGT 160404 FN, PKD, Eggutförande: TWM****Beställningsdata**

Ordernummer	265897 TWM
GTIN	4045197452894
Artikelklass	21L

Beskrivning**Utförande:**

PKD – polykristallin diamant, finkornig. Allmän skärande bearbetning, stabila skärkanter för stora spånavverkningsvolymmer.

Användningsdata:

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

Teknisk beskrivning

Skärförhållande	kontinuerligt
Eggutförande	TWM
Skärhastighet v_c för NE-metaller	300 - 2200 m/min
Skärdjup a_p	0,2 - 2,5 mm
Hörnradie	0,4 mm
Skärhastighet v_c för G(C)FK	400 - 900 m/min

Skärhastighet v_c för aluminium < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Matning f	0,05 - 0,3 mm/v
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	VCGT 160404 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spånvinkel	6 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning