

Garant**VCGW 110304 FN, PKD, Eggutförande: N****Beställningsdata**

Ordernummer	265880 N
GTIN	4045197452764
Artikelklass	21L

Beskrivning**Utförande:**

PKD – polykristallin diamant, finkornig. Neutral, utan spånbrytare.

Användningsdata:

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

Spånvinkel: 0 grad

Sort: PKD

Eggutförande: N

Skärdjup a_p : 0,1 - 2,5 mm

Matning f : 0,03 - 0,4 mm/v

Skärhastighet v_c för aluminium < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Skärhastighet v_c för NE-metaller: 300 - 1500 m/min

Teknisk beskrivning

Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet v_c för aluminium < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Matning f	0,03 - 0,4 mm/v

Skärhastighet v_c för G(C)FK	150 - 600 m/min
Hörnradie	0,4 mm
Skärdjup a_p	0,1 - 2,5 mm
Eggutförande	N
Skärhastighet v_c för NE-metaller	300 - 1500 m/min
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	VCGW 110304 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spånvinkel	0 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning