

**Garant****VCGT 110304 FN, PKD, Eggutförande: N****Beställningsdata**

Ordernummer	265882 N
GTIN	4045197644299
Artikelklass	21L

**Beskrivning****Utförande:**

**PKD** – polykristallin diamant, finkornig. Neutral, utan spånbrytare.

**Användningsdata:**

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

Spånvinkel: 6 grad

Sort: PKD

Eggutförande: N

Skärdjup  $a_p$ : 0,1 - 2,5 mm

Matning  $f$ : 0,03 - 0,4 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  för aluminium < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Skärhastighet  $v_c$  för NE-metaller: 300 - 1500 m/min

**Teknisk beskrivning**

Eggutförande	N
Skärdjup $a_p$	0,1 - 2,5 mm
Skärhastighet $v_c$ för NE-metaller	300 - 1500 m/min

Skärhastighet $v_c$ för G(C)FK	150 - 600 m/min
Hörnradie	0,4 mm
Matning f	0,03 - 0,4 mm/v
Skärhastighet $v_c$ för aluminium < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Skärförhållande	kontinuerligt
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	VCGT 110304 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spånvinkel	6 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning