

**Garant****Stickstålsplatta höger 5°, HB7020, Spårbredd w: 2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 273682 2      |
| GTIN         | 4045197502704 |
| Artikelklass | 21J           |

**Teknisk beskrivning**

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| tolerans spårbredd w        | ± 0,03 mm                           |
| Spårbredd w                 | 2 mm                                |
| Matning f                   | 0,05 - 0,15 mm/v                    |
| Tilldelning huggning/skrubb | Grovbearbetning till finbearbetning |
| Skärmaterial                | VHM                                 |
| Primäranvändning            | P                                   |
| Sekundär användning         | M                                   |
| Skärförhållande             | kontinuerligt                       |
| Sort                        | HB7020                              |
| hörnradie R                 | 0,2 mm                              |
| Antal byten/skär            | 2                                   |
| Vändskärsplattprofil        | höger                               |
| Produktslag                 | Vändskär för sticksvarvning         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 220 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 180 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 170 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 140 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 120 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 140 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 130 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 60 m/min  | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 200 m/min | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 250 m/min | N       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| kontinuerligt                 | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| torrt                         | mindre lämplig |           |         |