

**Garant****VCGT 110304 FN, PKD, Eggutförande: TWF****Beställningsdata**

Ordernummer	265882 TWF
GTIN	4045197452849
Artikelklass	21L

**Beskrivning****Utförande:**

**PKD** – polykristallin diamant, finkornig. Finbearbetning, vassa eggar för litet skärtryck.

**Användningsdata:**

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

Spånvinkel: 6 grad

Sort: PKD

Eggutförande: TWF

Skärdjup  $a_p$ : 0,3 - 1 mm

Matning  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  för aluminium < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Skärhastighet  $v_c$  för G(C)FK: 400 - 900 m/min

**Teknisk beskrivning**

Matning $f$	0,03 - 0,2 mm/v
Hörnradie	0,4 mm
Skärhastighet $v_c$ för G(C)FK	400 - 900 m/min

Skärförhållande	kontinuerligt
Eggutförande	TWF
Skärdjup $a_p$	0,3 - 1 mm
Skärhastighet $v_c$ för aluminium < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	VCGT 110304 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spånvinkel	6 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning