

**Garant****VCGT 110304 FN, PKD, Eggutförande: TWM****Beställningsdata**

Ordernummer	265882 TWM
GTIN	4045197452856
Artikelklass	21L

**Beskrivning****Utförande:**

**PKD** – polykristallin diamant, finkornig. Allmän skärande bearbetning, stabila skärkanter för stora spånavverkningsvolymer.

**Användningsdata:**

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

**Teknisk beskrivning**

Skärdjup $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Hörnradie	0,4 mm
Skärhastighet $v_c$ för aluminium < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ för NE-metaller	300 - 2200 m/min
Skärhastighet $v_c$ för G(C)FK	400 - 900 m/min

Eggutförande	TWM
Matning f	0,05 - 0,3 mm/v
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	VCGT 110304 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spånvinkel	6 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning