

**Garant****DCGT 11T304 FN, PKD, Eggutförande: TWM****Beställningsdata**

Ordernummer	265852 TWM
GTIN	4045197452795
Artikelklass	21L

**Beskrivning****Utförande:**

**PKD** – polykristallin diamant, finkornig. Allmän skärande bearbetning, stabila skärkanter för stora spånavverkningsvolymmer.

**Användningsdata:**

För aluminium, aluminiumlegeringar, icke järnmetaller, plast, kompositmaterial, titanlegeringar, sintermetaller.

Spånvinkel: 6 grad

Sort: PKD

Eggutförande: TWM

Skärdjup  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

Matning  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  för aluminium < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Skärhastighet  $v_c$  för NE-metaller: 300 - 2200 m/min

**Teknisk beskrivning**

Hörnradie	0,4 mm
Skärhastighet $v_c$ för aluminium < 10 % Si	400 - 3500 m/min

Eggutförande	TWM
Skärhastighet $v_c$ för G(C)FK	400 - 900 m/min
Skärdjup $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Skärförhållande	kontinuerligt
Matning $f$	0,05 - 0,3 mm/v
Skärhastighet $v_c$ för NE-metaller	300 - 2200 m/min
Sort	PKD
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	PKD
ISO-kod vändskär	DCGT 11T304 FN
Antal byten/skär	1
Produktnamnsattribut	PKD
Spånvinkel	6 grad
Produktslag	Vändskär för svarvning