

**Garant****Avstickningsplatta Fullradie, HB7020, Spårbredd w: 2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 273735 2      |
| GTIN         | 4045197578341 |
| Artikelklass | 21J           |

**Teknisk beskrivning**

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Spårbredd w                 | 2 mm                                |
| tolerans spårbredd w        | $\pm 0,03$ mm                       |
| Matning f                   | 0,06 - 0,14 mm/v                    |
| Skärdjup $a_p$              | 0,1 - 0,6 mm                        |
| Tilldelning huggning/skrubb | Grovbearbetning till finbearbetning |
| Skärmaterial                | VHM                                 |
| Primäranvändning            | P                                   |
| Sekundär användning         | M                                   |
| Skärförhållande             | kontinuerligt                       |
| Sort                        | HB7020                              |
| Antal byten/skär            | 2                                   |
| Vändskärsplattprofil        | neutral                             |
| Produktslag                 | Vändskär för sticksvarvning         |

**Användardata**

|                               | <b>Lämplighet</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kod</b> |
|-------------------------------|-------------------|----------------------|----------------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 220 m/min            | P              |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 180 m/min            | P              |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 170 m/min            | P              |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 140 m/min            | P              |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig    | 120 m/min            | P              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 140 m/min            | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 130 m/min            | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig           | 60 m/min             | S              |
| GG(G)                         | lämplig           | 200 m/min            | K              |
| CuZn                          | lämplig           | 250 m/min            | N              |
| Uni                           | lämplig           |                      |                |
| kontinuerligt                 | lämplig           |                      |                |
| vått maximal                  | lämplig           |                      |                |
| torrt                         | mindre lämplig    |                      |                |